ميجا بى يو فليكس

ماده حشو فواصل من مركبين اساسها راتنج البولى يوريثان

المواصفات

*__ميجا بى يو فليكس__ عباره عن مادة خالية من المذيبات ذات مركبين أساسها البولى يوريثان المرن مع مواد مالئه خاصه ذات مرونة دائمة تستخدم على البارد لحشو فواصل التمدد الأفقية و الرأسيه .

المواصفات القياسية

*توفى ماده __ميجا بى يو فليكس__ الاشتراطات الواردة بالمواصفات القياسية التالية

U.S. Federal Specification TT-S-00227 E Type 1 class A& ASTM D 1850 74/79

المميزات العامة

* قوى الالتصاق على الاسطح الخرسانية و الحديدية .
* مقاوم لزيوت الوقود و المواد البترولية .
* مانع لتسرب المياه حتى تحت الضغوط العالية.
* يستخدم على البارد لحشو الفواصل الافقية و الرأسيه.
* دائم المرونة و ثابت الكفاءة عند تعرضة للتمدد والانكماش المستمر .
* مناسب للاستخدام فى الاجواء الحارة و الباردة .

مجالات الاستخدام

- __ميجا بى يو فليكس__ مصمم خصيصاً لحشو فواصل التمدد والانكماش للارضيات المعرضه للمرور الثقيل والخفيف
- فواصل ممرات الطائرات و الطرق الخرسانية والجراجات و الهناجر و اماكن التزود بالوقود و مخازن الزيوت و الوقود
- فواصل ارضيات مصانع التقطير ووصلات الانابيب.
- الفواصل المعرضة للمياة او للحركة الثقيلة او المعرضة للاختلافات الكبيرة فى درجات الحرارة او الظروف الجوية القاسية.
- فواصل التمدد الافقية للمنشأت فوق وتحت سطح الارض

طريقة الاستخدام

- يراعى ان تكون جوانب الفاصل جافة نظيفة خاليه من الاتربة والزيوت و الشحوم وخلافه .
- يراعى استواء حافتى الفاصل للحصول على فاصل منتظم .
- يتم عمل حشو خلفى لفواصل التحكم و تحديد العمق المطلوب مالئه ، ويفضل الا يزيد عمق الفاصل عن اتساعة كما يفضل الآ يقل عرض او عمق الفاصل عن ٦ مم .
- يفضل لصق شريط لاصق على حواف السطح الخارجى للفاصل .
- يدهن جانبى الفاصل بدهان تحضيرى من __ماده ميجا بوكس بى__ بمعدل ٢ – ٣ % من كمية __ميجا بى يو فليكس__ و يترك لمدة ٣٠ – ٤٠ دقيقة قبل صب مادة __ميجا بى يو فليكس__
- يخلط مركبى __ميجا بى يو فليكس__ خلطا جيدا باستخدام خلاط يدوى او خلاط كهربى بطئ السرعة لمدة ٣ دقائق و حتى الحصول على قوام متجانس .
- يصب المخلوط بعناية فى الفاصل او يستخدم مسدس ملء الفواصل او سكينه المعجون مع مراعاة ملء الفواصل بعناية .

المكتب الرئيسي: ٨٥ ش الميرغنى، مصر الجديدة، القاهرة - هاتف: ٢٦٩٠٧١٠٧ (٢٠٢) فاكس: ٢٦٩٠٧١٠٨ (٢٠٢) - مصنع: مدينة العبور ،المنطقة الصناعية الأولى ،مصر - هاتف: ٤٤٨٩١٥٢٢ (٢٠٢)
Head Office: 85 El Merghany St., Heliopolis, Cairo Tel: (202) 26907107 Fax: (202) 26907108 - Factory: El Obour City, Industrial Zone 1, Egypt Tel: (202) 44891522
Email: info@intradechemicals.com www.intradechemicals.com

المواصفات الفنية

اللون	ملون	**زمن الشك النهائى عند ٢٥° م**	٤٨ ساعة
الكثافة عند درجة ٢٥ °م	١.٦٠ ± ٠.٠٤ كجم / لتر	**نسبة الفاقد فى الوزن (بعد الجفاف)**	اقل من ٢ %
نسبه المواد الصلبة	١٠٠%	**نسبة الفاقد فى الحجم**	صفر
فترة التشغيل عند درجة ٢٥° م	٩٠ دقيقة	**نسبه الاستطالة عند الكسر**	١٠٠%
زمن الشك الابتدائى عند درحة ٢٥° م	١٨-٢٤ ساعة	**معدل الاستهلاك**	١.٦كجم / لتر

العبوات

٤كجم (من مركبين)

التخزين

٦ أشهر من تاريخ الانتاج تحت ظروف تخزين مناسبه وفى عبوات محكمة الغلق.

- لمزيد من المعلومات يرجى الاتصال بالقسم الفنى بالشركه.
- المعلومات الواردة بالنشرات الفنيه تم الوصول لها نتيجة الاختبارات فى ظروف معمليه.
- يجب مراعاة التنفيذ للمواد فى ظروف صحيه وتهويه مناسبه.

المكتب الرئيسي: ٨٥ ش الميرغنى، مصر الجديدة، القاهرة - هاتف: ٢٦٩٠٧١٠٧ (٢٠٢) فاكس: ٢٦٩٠٧١٠٨ (٢٠٢) - مصنع: مدينة العبور ،المنطقة الصناعية الأولى ،مصر - هاتف: ٤٤٨٩١٥٢٢ (٢٠٢)
Head Office: 85 El Merghany St., Heliopolis, Cairo Tel: (202) 26907107 Fax: (202) 26907108 - Factory: El Obour City, Industrial Zone 1, Egypt Tel: (202) 44891522
Email: info@intradechemicals.com www.intradechemicals.com